

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«ГУЛЬКЕВИЧСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО  
ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
15.01.35 Мастер слесарных работ

Квалификация выпускника: слесарь по ремонту  
автомобилей – электрогазосварщик  
Нормативный срок освоения: 2 года 10 месяцев  
Форма обучения: очная

2021 г.

Согласовано

ОГРН «Гулькевичевский»  
наименование организации работодателя  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ должность  
подпись А.В. Рыбин Ф.И.О.  
« 31 » \_\_\_\_\_ 2021 год  
дата утверждения  
М.П.

Утверждена  
директор ГБПОУ КК ГСТ  
А.В.Рыбин  
\_\_\_\_\_ подпись  
« 31 » \_\_\_\_\_ 2021 год  
дата утверждения  
М.П.

Согласовано

ОГРН «Велбор»  
наименование организации работодателя  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ должность  
подпись С.А. Дегуров Ф.И.О.  
« 31 » \_\_\_\_\_ 2021 год  
дата утверждения  
М.П.

Согласовано

ОГРН «Гулькевичевский»  
наименование организации работодателя  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ должность  
подпись С.Ю. Шереметев Ф.И.О.  
« 31 » \_\_\_\_\_ 2021 год  
дата утверждения  
М.П.

Рассмотрена

на заседании педагогического совета  
протокол № 1 от 31.08.2021

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.35 Мастер слесарных работ разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016г. № 1576, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016 г. № 44908), укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, с учетом примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ (Протокол № 1-17 от 30.03.2017).

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Гулькевичский строительный техникум».

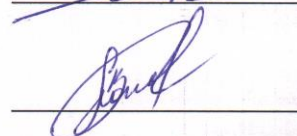
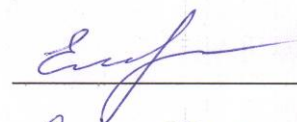
Разработчики:

Шестых Е.И., заместитель директора по УР

Сижук О.А., методист

Малышенко С.В., методист

Попова Т.В., преподаватель, председатель УМО  
«Транспорт и машиностроение»



# СОДЕРЖАНИЕ

## НАИМЕНОВАНИЕ РАЗДЕЛА

### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе квалифицированных рабочих, служащих ОПОП СПО ППКРС

### 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.2 Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС

### 3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

3.1 Нормативные сроки освоения программы

3.2 Требования к поступающим

3.3 Наименование квалификаций (профессий, должностей по профессиональному стандарту)

3.4 Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП СПО ППКРС

3.5 Кадровое обеспечение

### 4 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### 5 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС

5.1 Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП СПО ППКРС

### 6 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК ОПОП СПО ППКРС

### 7 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

### ПРИЛОЖЕНИЯ

# 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1 Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ОПОП СПО ППКРС)

ОПОП СПО ППКРС определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, компетенции WSR/WSI – «Обработка листового металла».

Нормативную правовую основу разработки ОПОП СПО ППКРС составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закон Краснодарского края от 16 июля 2013 года №2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;

- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июля 2014 г., регистрационный № 33335), с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 октября 2014 г. № 1307 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2014 г., регистрационный № 34342) и от 9 апреля 2015 г. № 387 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 мая 2015 г., регистрационный № 37221);

- Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 1576 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016 г., регистрационный № 44908);

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 октября 2014 г. № 708н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-инструментальщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 ноября 2014 г., регистрационный № 34891);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 марта 2014 г. № 122н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-сборщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 марта 2014 г., регистрационный № 31693);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1164н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный № 35692)

- требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsRussia (WSR)/WorldSkillsInternational (WSI) по компетенции «Обработка листового металла».

## **2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС**

### **2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

Область профессиональной деятельности выпускников: Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- слесарь-инструментальщик;
- слесарь механосборочных работ;
- слесарь-ремонтник.

### **2.2 Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС**

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть видами профессиональной деятельности (ВПД):

- слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;
- техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть общими и профессиональными компетенциями.

Общие компетенции.

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Профессиональные компетенции.

**Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.**

ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.

ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

**Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.**

ПК 2.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий

машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.

ПК 2.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

ПК 2.3. Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.

ПК 2.4. Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов.

### **Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.**

ПК 3.1. Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.

ПК 3.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.

Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы представлены в [приложении N 2](#) к настоящему ФГОС СПО.

Образовательная организация самостоятельно планирует результаты обучения по отдельным дисциплинам, модулям и практикам, которые должны быть соотнесены с требуемыми результатами освоения образовательной программы (компетенциями выпускников). Совокупность запланированных результатов обучения должна обеспечивать выпускнику освоение всех ОК и ПК, установленных настоящим ФГОС СПО.

## **3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

### **3.1 Нормативные сроки освоения программы**

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 65 недель, рассчитанной на срок обучения 2 года 10 месяцев в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура"	22 нед.
Учебная практика	37 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	2 нед.
Государственная итоговая аттестация	2 нед.
Каникулы	2 нед.
Итого	65 нед.



Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели и составляет:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 57 нед.

промежуточная аттестация 3 нед.

каникулы 22 нед.

### **3.2 Требования к поступающим**

Поступающий должен иметь документ государственного образца:

- аттестат об основном общем образовании.

### **3.4 Материально-техническое обеспечение реализации ОПОП СПО ППКРС**

Гулькевичский строительный техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных рабочим учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППКРС в Гулькевичском строительном техникуме обеспечивает:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров с лицензионным программным обеспечением.

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений, используемых для реализации ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ**

Образовательная организация, реализующая программу по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

**Оснащение лабораторий**

***Лаборатория «Материаловедение»:***

- лабораторные стенды, позволяющие выполнить лабораторно-практические занятия ознакомительного, обучающего, исследовательского характера по темам учебной дисциплины;
- образцы материалов (стали, чугуна, цветных металлов);
- образцы неметаллических и электротехнических материалов;
- приборы для измерения свойств материалов.

*Лаборатория «Информационных технологий»:*

Необходимый комплект лицензионного программного обеспечения (возможны аналоги):

Аппаратное обеспечение

Автоматизированное рабочее место обучающегося:

- Ноутбук

Компьютерная сеть

Автоматизированное рабочее место преподавателя

Периферийное оборудование:

- Принтер цветной
- МФУ(копир+сканер+принтер).
- Документ-камера
- Графические планшеты

Мультимедийное оборудование:

- Интерактивная доска + проектор

Лицензионное программное обеспечение

Win Pro и Office Home and Business

CAD/ CAM системы: программно-аппаратный комплекс для выполнения проектных работ с использованием компьютеров

Графические редакторы

Тестовая оболочка (сетевая версия)

Программный продукт IGVS (по компетенции «Обработка листового металла») (или аналог)

Электронная система и ЭУМК по компетенции

Медиатека и электронные учебно-методические комплексы

Электронные приложения на дисках, электронные учебники на дисках, обучающие диски

Электронные учебно-методические комплексы

*Оснащение мастерских*

*Мастерская: «Слесарные и слесарно-сборочные работы»*

Оборудование общего пользования для мастерской:

- станок сверлильный с тисками станочными;
- станок поперечно-строгальный с тисками станочными;
- станок точильный двусторонний;
- пресс винтовой ручной (или гидравлический);
- ножницы рычажные маховые;
- стол с плитой разметочной;
- плита для правки металла;
- стол (верстак) с прижимом трубным;
- ящик для стружки

- верстаки или сборочные столы на конвейере;
- основные металлорежущие станки;
- приспособления;
- наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
- механизированные инструменты;
- такелажная оснастка и грузозахватные устройства;
- стенды для испытания гидравлического и пневматического оборудования;
- техническая документация, инструкции, правила.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

Нормативы площади учебных мастерских на одного обучающегося: слесарная мастерская – 4,5-5,4 м<sup>2</sup>; слесарно-сборочная, ремонтная мастерская – 6-8 м<sup>2</sup>;

- верстак оборудованный слесарными тисками;
- поворотная плита;
- монтажно-сборочный стол;
- стол с ручным прессом;
- комплект инструмента для выполнения слесарных, механосборочных, ремонтных работ;
- устройства для расположения рабочих, контрольно-измерительных инструментов, технологической документации;
- инструмент индивидуального пользования:

ключ-рукоятка для регулирования высоты тисков по росту, линейка измерительная металлическая, чертилка, циркуль разметочный, кернер, линейка поворочная лекальная, угольник поворочный слесарный плоский, штангенциркуль ШЦ-1, зубило слесарное, крейцмейсель слесарный, молоток слесарный стальной массой 400-500 г, напильники разные с насечкой № 1 и №2, щетка-сметка;

- устройства для расположения рабочих, контрольно-измерительных инструментов, документации: пристаночная тумбочки с отделениями для различного инструмента, стойки с зажимами для рабочих чертежей и учебно-технической документации, полочки, планшеты, готовальни, футляры для расположения контрольно-измерительных инструментов, переносные ящики с наборами нормативного инструмента и др.

### **3.5 Кадровое обеспечение**

Реализация ОПОП СПО ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме

стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### 4 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН (Приложение А)

#### 5 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП

##### 5.1 Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП СПО ППКРС

Вариативная часть ОПОП СПО ППКРС была введена с учетом специализации, требованиями представителей социальных партнеров, профессионального стандарта «Слесарь-сборщик» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 марта 2014 г. N 122н, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 марта 2014 г., регистрационный N 31693) и требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsRussia (WSR)/WorldSkillsInternational (WSI) по компетенции «Обработка листового металла».

Обсуждение распределения часов вариативной части было проведено на заседании круглого стола с участием и учетом мнения работодателей. Выделенные ФГОС СПО часы обязательной учебной нагрузки вариативной части ОПОП СПО ППКРС:

Добавлены часы на профессиональный модуль:

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Вар. часть
<b>ОД</b>	<b>ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>	<b>228</b>
ОУП.01	Русский язык	51
УПВ.02	Физика	30
УПВ.03	Информатика	18
ОДП.07	Основы финансовой грамотности	36
ОДП.08	Основы предпринимательской деятельности	36
ДУП.12	Кубановедение	57
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>190</b>
ОПЦ.01	Материаловедение	6
ОПЦ.02	Техническая графика	28
ОПЦ.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2
ОПЦ.05	Физическая культура	4
ОПЦ.06	Основы слесарных работ	58
ОПЦ.07	Охрана труда	36
ОПЦ.08	Технические измерения	56
<b>ПЦ</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>734</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b>	<b>178</b>

МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	22
УП.01.01	Учебная практика	72
ПП.01.01	Производственная практика	72
ПМ.01.	Экзамен по модулю	12
<b>ПМ.02</b>	<b>Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения</b>	<b>268</b>
МДК.02.01	Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	40
УП.02.01	Учебная практика	72
ПП.02.01	Производственная практика	144
ПМ.02.	Экзамен по модулю	12
<b>ПМ.03</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b>	<b>288</b>
МДК.03.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	24
УП.03.01	Учебная практика	72
ПП.03.01	Производственная практика	180
ПМ.03.	Экзамен по модулю	12
<b>ВСЕГО</b>		<b>1152</b>

## 6 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК ПО ВСЕМ ЦИКЛАМ

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу
1	2	4
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b> <b>Учебные циклы</b>	<b>1</b>
ОУД.01.1	Русский язык и литература. Русский язык	1.1
ОУД.01.2	Русский язык и литература. Литература	1.2
ОУД.02	Иностранный язык	1.3
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	1.4
ОУД.04	История	1.5
ОУД.05	Физическая культура	1.6
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	1.7
ОУД.07	Информатика	1.8
ОУД.08	Физика	1.9
ОУД.09	Химия	1.10

ОУД.10	Обществознание(вкл. экономику и право)	1.11
ОУД.11	Биология	1.12
ОУД.12	География	1.13
ОУД.13	Экология	1.14
УД.14	Кубановедение	1.15
УД.15	Основы предпринимательской деятельности	1.16
УД.16	Основы бюджетной грамотности	1.17
УД.17	Деловое общение	1.18
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>2</b>
ОП.01	Основы права	2.1
ОП.02	Материаловедение	2.2
ОП.03	Слесарное дело	2.3
ОП.04	Черчение	2.4
ОП.05	Электротехника	2.5
ОП.06	Основы технической механики и гидравлики	2.6
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	2.7
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>3</b>
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей	3.1
УП.00	Учебная практика	3.2
ПП.00	Производственная практика	3.3
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>4</b>

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

## **7 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС**

### **7.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций**

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Форма, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов запланированы в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Гулькевичский строительный техникум».

Формы промежуточной аттестации: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены. По всем дисциплинам, МДК и этапам практики, включенным в рабочий учебный план, выставляется итоговая оценка ("отлично", "хорошо", "удовлетворительно" или "зачтено"). Такие формы промежуточной аттестации, как зачеты и дифференцированные зачеты, проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины или модуля, прием экзаменов осуществляется в период экзаменационной сессии, и в течение семестра в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

Итоговой формой контроля по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Он проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него профессиональных и общих компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности

освоен/ не освоен/оценка». Итоговая аттестация по профессиональному модулю (экзамен (квалификационный) проводится, как процедура внешнего оценивания с участием представителей работодателя. К экзамену (квалификационному) могут быть допущены обучающиеся успешно освоившие все элементы программы профессионального модуля: теоретическую часть модуля (МДК) и практики.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие комплекты оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции.

С целью создания условий для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины, специалисты организаций-работодателей.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы по результатам военных сборов.

## **7.2 Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Гулькевичский строительный техникум», определяющим подходы и требования к разработке Программы государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы. В ней определены: вид государственной итоговой аттестации; объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации; сроки проведения государственной итоговой аттестации; необходимые экзаменационные материалы; условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации; формы проведения государственной итоговой аттестации; критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии **15.01.35 Мастер слесарных работ** включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в виде выпускной практической квалификационной работы демонстрационного экзамена, тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер

слесарных работ.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

### **7.3 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы**

Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах: Демонстрационный экзамен. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Для подготовки выпускной квалификационной работы студенту назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.



## **ПРИЛОЖЕНИЕ А**

### **РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по профессии среднего профессионального образования 15.01.35 МАСТЕР СЛЕСАРНЫХ РАБОТ основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования**

**Квалификация: слесарь-инструментальщик; слесарь  
механосборочных работ; слесарь-ремонтник**

**Форма обучения – очная**

**Нормативный срок обучения  
на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение нагрузки					
				Объем образовательной программы (академических часов)	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс	
						всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	по курсам и семестрам (час.в семестр)					
							Теоретическое обучение	лаб. и практ. Занятия				1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 14(2) нед.	4 сем. 13(10) нед.	5 сем. 9(7) нед.	6 сем. 7(14) нед.
Зачеты	Экзамены	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	3з/ 8 дз/ 4э		2124	0	2052	1386	666	0	48	24	612	569	450	312	52	57
<b>ОУП.00</b>	<b>Общие учебные предметы</b>	5ДЗ	2Э	1395	0	1359	919	498	0	24	12	425	391	310	233	0	0
ОУП.01	Русский язык		3	231	0	213	199	14	0	12	6	68	46	99	0	0	0
ОУП.02	Литература	4		171	0	171	171	0	0	0	0	68	69	14	20	0	0
ОУП.03	Иностранный язык	4		171	0	171	1	219	0	0	0	68	46	28	29	0	0
ОУП.04	Математика		4	354	0	336	306	30	0	12	6	68	92	84	92	0	0
ОУП.05	История	4		171	0	171	151	20	0	0	0	68	46	28	29	0	0
ОУП.06	Физическая культура	(1,2,3-зач),4		189	0	189	6	192	0	0	0	51	69	42	27	0	0
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	3		72	0	72	61	11	0	0	0	34	23	15	0	0	0
ОУП.08	Астрономия	4		36	0	36	24	12	0	0	0	0	0	0	36	0	0
<b>УПВ.00</b>	<b>Учебные предметы по выбору</b>	2ДЗ	2	672	0	636	410	168	0	24	12	187	178	140	79	52	0
УПВ.09	Родная литература	4		54	0	54	42	12	0	0	0	0	0	0	54	0	0
УПВ.10	Информатика		3	216	0	198	56	102	0	12	6	68	46	84	0	0	0

УПВ.11	Физика		5	288	0	270	216	28	0	12	6	68	69	56	25	52	0
УПВ.12	Химия	2		114	0	114	96	26	0	0	0	51	63	0	0	0	0
<b>ДУП.00</b>	<b>Дополнительные учебные предметы</b>	<b>1ДЗ</b>	<b>0Э</b>	<b>57</b>	<b>0</b>	<b>57</b>	<b>57</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>57</b>
ДУП.13	Кубановедение	6		57	0	57	57	0	0	0	0	0	0	0	0	0	57
	<b>Индивидуальный проект*</b>											0	0	0	0	0	0
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>13/6ДЗ</b>	<b>3Э</b>	<b>418</b>	<b>0</b>	<b>382</b>	<b>166</b>	<b>216</b>	<b>0</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>134</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>36</b>	<b>140</b>
ОП.01	Материаловедение		2	48	0	36	26	10	0	6	6	0	36	0	0	0	0
ОП.02	Техническая графика		2	64	0	52	8	44	0	6	6	0	52	0	0	0	0
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	4		36	0	36	20	16	0	0	0	0	0	0	36	0	0
ОП.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	6		32	0	32	2	30	0	0	0	0	0	0	0	18	14
ОП.05	Физическая культура			40	0	40	2	38	0	0	0	0	0	0	0	18	22
ОП.06	Основы слесарных работ		2	58	0	46	20	26	0	6	6	0	46	0	0	0	0
ОП.07	Экологические основы природопользования	6		32	0	32	30	2	0	0	0	0	0	0	0	0	32
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	6		36	0	36	2	34	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ОП.09	Основы финансовой грамотности	4		36	0	36	28	8	0	0	0	0	0	0	36	0	0
ОП.10	Основы предпринимательской деятельности	6		36	0	36	28	8	0	0	0	0	0	0	0	0	36
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>6ДЗ</b>	<b>6Э</b>	<b>1814</b>	<b>19</b>	<b>535</b>	<b>266</b>	<b>269</b>	<b>1188</b>	<b>18</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>125</b>	<b>126</b>	<b>444</b>	<b>488</b>	<b>559</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>6ДЗ</b>	<b>6Э</b>	<b>1814</b>	<b>19</b>	<b>535</b>	<b>266</b>	<b>269</b>	<b>1188</b>	<b>18</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>125</b>	<b>126</b>	<b>444</b>	<b>488</b>	<b>559</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b>			<b>641</b>	<b>4</b>	<b>187</b>	<b>93</b>	<b>94</b>	<b>432</b>	<b>0</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>125</b>	<b>126</b>	<b>372</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовление, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента		4	197	4	187	93	94	0	0	6	0	125	54	12	0	0
УП.01	Учебная практика	4		144	0	0	0	0	144	0	0	0	0	72	72	0	0
ПП.01	Производственная практика	4		288	0	0	0	0	288	0	0	0	0	0	288	0	0



	<b>Самостоятельная работа</b>				<b>19</b>												
	<b>Всего</b>	<b>33/20ДЗ</b>	<b>13Э</b>	<b>4428</b>	<b>19</b>	<b>2969</b>	<b>1818</b>	<b>1151</b>	<b>1188</b>	<b>84</b>	<b>96</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>576</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>828</b>
Общее количество консультаций на группу - 84 часа <b>Государственная итоговая аттестация</b> Выпускная квалификационная работа 17.06.2024 г. по 30.06.2024 г. (2 недели) в виде демонстрационного экзамена						<b>Всего</b>	дисциплин и МДК					612	828	504	468	324	252
							учебной практики					0	0	72	72	144	144
							производст практики					0	0	0	288	108	360
							экзаменов					0	3	2	3	2	3
							дифф. зачетов					0	1	1	9	1	8
							зачетов					0	0	0	0	0	0

