

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих

ГБПОУ КК "Гулькеквичский строительный

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

код

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (напла

наименование профессии)

ОСНОУ

Уровень образования

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электр

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего профессионального образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

Виды деятельности
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Утверждаю
Директор ГБПОУ КК ГСТ
Рыбин А.В.

30.05.2023

Н

их, служащих

техникум"
зации)

образования

вКИ)

вное общее образование

ания, необходимый для приема на обучение

одом - Сварщик частично механизированной сварки

1г 10м

год начала подготовки по УП

2023

дного общего образования

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март									
	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30		1-7	8-14	15-21		22-28	5-11	12-18		19-25	2-8	9-15	16-22	2-8	9-15	16-22	23-29		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
I																		К	К													
II																																

Обозначения:

<input type="checkbox"/>	Обучение по циклам
<input type="checkbox"/>	Промежуточная аттестация
<input type="checkbox"/>	Каникулы

<input type="checkbox"/>	Учебная практика
<input type="checkbox"/>	Производственная пр
<input type="checkbox"/>	

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Учебна (Произв обу
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	40 1/2	17	23 1/2	1/2		1/2	
II	16	11 5/6	4 1/6	1	1/6	5/6	8
Всего	56 1/2	28 5/6	27 2/3	1 1/2	1/6	1 1/3	8

59		Всего часов по МДК				148	148																														
61	ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				2		2		425	407	57	26	18							90	90	42	12		335	317	15	14	18	425						
63	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				4				89	83	57	26	6							54	54	42	12		35	29	15	14	6	89						
66	УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом						4	час	108	108	нед	3	час		нед				час		нед			час	36	нед	1		час	72	нед	2		108		
69	ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом						4	час	216	216	нед	6	час		нед				час		нед			час		нед		час	216	нед	6		216			
72	ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю				4				12				12												12				12		12					
73		Всего часов по МДК								89	83																										
75	ПМ.03	Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением				2		2		397	385	31	30	12													397	385	31	30	12	397					
77	МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки)плавлением в защитном газе				4				67	61	31	30	6													67	61	31	30	6	67					
80	УП.03.01	Учебная практика Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением						4	час	108	108	нед	3	час		нед				час		нед				час		нед		час	108	нед	3		108		
83	ПП.03.01	Производственная практика Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением						4	час	216	216	нед	6	час		нед				час		нед				час		нед		час	216	нед	6		216		
86	ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю				4				6				6													6			6		6					
87		Всего часов по МДК								67	61																										
91		Учебная и производственная практики							час	792	792	нед	22	час		нед				час		нед			час	180	нед	5	час	612	нед	17					
93		Учебная практика							час	288	288	нед	8	час		нед				час		нед			час	108	нед	3	час	180	нед	5					
94		Концентрированная							час	288	288	нед	8	час		нед				час		нед			час	108	нед	3	час	180	нед	5					
95		Распредоточенная							час			нед		час		нед				час		нед			час		нед		час		нед						
97		Производственная практика							час	504	504	нед	14	час		нед				час		нед			час	72	нед	2	час	432	нед	12					
98		Концентрированная							час	504	504	нед	14	час		нед				час		нед			час	72	нед	2	час	432	нед	12					
99		Распредоточенная							час			нед		час		нед				час		нед			час		нед		час		нед						
#		Государственная итоговая аттестация							час	72	72	нед	2	час		нед				час		нед			час		нед		час	72	нед	2					
#		Демонстрационный экзамен							час	72	72	нед	2	час		нед				час		нед			час		нед		час	72	нед	2		72			
#		ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ				8	3	26	2	2952	2898	1185	849	54	612	612	378	234		864	846	460	386	18	612	606	275	151	6	864	834	72	78	30	2844	108	
#		Экзамены (без учета физ. культуры)														3			1			4															
#		Зачеты (без учета физ. культуры)																																			
#		Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)														9			6			4															

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.01.01 Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
				[3]	ПП.01.01 Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.02.01 Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
				[4]	ПП.02.01 Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.03.01 Учебная практика Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением
				[4]	ПП.03.01 Производственная практика Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
				[3]	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
				[3]	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций

Индекс	Содержание
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Русский язык и литература
2	Математика
3	Физика
4	Химия и биология
5	География
6	технической графики
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения;
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1	слесарная;
2	сварочная для сварки металлов;
	Полигоны:
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

	Пояснения Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов: – Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)); – ФГОС среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413, зарегистрированного Министерством юстиции (7 июня 2012 г. N 24480), реализуемого в пределах ООП с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования; – Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. N 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413"
	Нормативные основания для разработки учебного плана:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» с последующими изменениями;
Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022 № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования" (Зарегистрирован 22.12.2022 № 71763);
Федеральный закон от 28.03.1998 №53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» (ред. от 30.12.2021);
Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 № 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования" (Зарегистрирован 17.06.2022);
Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (ред. от 18.11.2020);
Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12 сентября 2022 г. Регистрационный № 70034)
Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России от 1 марта 2023 года № 05-592);
Устав ГБПОУ КК ГСТ; Локальные нормативные акты ГБПОУ КК ГСТ
"Приказ Министра обороны РФ N 96, Минобрнауки РФ N 134 от 24.02.2010 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;"
"Письмо Министерства Просвещения 14.04.2021 г. № 05-401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);"
"Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 № Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;"

Организация учебного процесса:

Согласно учебному плану: начало учебных занятий - 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса; объем учебной нагрузки, включая все виды деятельности (во взаимодействии с преподавателем и самостоятельные работы) составляет 36 часов в неделю; общая продолжительность каникул составляет: при обучении 1 год 10 месяцев – 13 недель (11 недель на первом и 2 недели в зимний период на втором курсе), что соответствует ФГОС (8-11 недель в учебном году); продолжительность учебной недели – шестидневная; продолжительность занятий - 45 мин., занятия группируются парами. Текущий контроль знаний осуществляется в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, самостоятельной работы, контрольной работы, устного опроса и определяется оценками «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно. Виды промежуточной аттестации определены учебным планом, введены комплексные дифференцированные зачеты (2 зачета) с целью реализации требований ФГОС (не более 10 зачетов и 8 экзаменов в год). При освоении социально-гуманитарного, бщепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы. На проведение учебных занятий и практики выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" составляет менее 36 академических часов. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем проведения практических занятий, семинаров, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Практическая подготовка при проведении практики (учебная и производственная (по профилю специальности)) организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на учебную дисциплину, практику или междисциплинарный курс. Экзамены могут проводиться непосредственно после изучения дисциплины или в отведенные дни промежуточной аттестации. Процедура проведения промежуточной аттестации регулируется локальным актом техникума. Виды практик: учебная практика - 5 недели (180 часа), производственная практика - 8 недель (288 часа). Учебная и производственная практика направлены на освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций и реализуется концентрированно в рамках профессиональных модулей. Цели и задачи определяются программой по каждому виду практики, форма отчетности - локальным актом техникума. Учебная практика проводится в учебных цехах, производственная - на предприятиях. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с предприятий, где обучающиеся проходили практику. Итоговой формой аттестации по профессиональному модулю в последнем семестре его изучения является экзамен по модулю. В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения: зачет, дифференцированный зачет, комплексный дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по модулю. Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса, расписанием учебных занятий. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Формирование вариативной части:

В рамках образовательной программы выделяются обязательная часть и вариативная часть. Вариативная часть составляет не менее 20 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы. Вариативная часть дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных профессиональных компетенций. В учебный план образовательной программы в соответствии с потребностями работодателей в общепрофессиональный цикл ОП.01 Основы инженерной графики - 12 ч., ОП.02 Основы электротехники - 12 ч., ОП.03 Основы материаловедения - 12 ч., ОП.04 Допуски и технические измерения – 16 ч., ОП.05 Основы экономики – 12 ч., ОП.06 Безопасность жизнедеятельности - 12 ч., ОП.08 Основы бережливого производства - 32ч.

Общеобразовательный цикл:

Получение среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется в соответствии со следующими нормативными документами: 1. Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» с последующими изменениями; 2. Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022 № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования" (Зарегистрирован 22.12.2022 № 71763); Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. Объем времени, отведенного на общеобразовательный цикл составляет 1476 ч. В общеобразовательном цикле выделены профильные учебные предметы - математика и физика. Учебный план сформирован с учетом профиля получаемой специальности; определен технологический профиль. В процессе освоения общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуальных проектов по выбранной теме.

Формы проведения государственной итоговой аттестации обучающихся:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией. Председателем комиссии является представитель работодателей по профилю профессии. На государственную итоговую аттестацию отводится 72 часа (2 недели). За полгода до начала государственной итоговой аттестации обучающиеся знакомятся с программой государственной итоговой аттестации, утвержденной на заседании педагогического совета, с участием председателя государственной экзаменационной комиссии. Процедура проведения государственной итоговой аттестации определяется локальным актом техникума. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие рабочий или индивидуальный учебный план. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением"